



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



Województwo  
Kujawsko-Pomorskie

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



Województwo  
Kujawsko-Pomorskie

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



# ZAPYTANIE OFERTOWE

<b>Nazwa przedsiębiorstwa</b>	HYDROKAR KARCYŃSKI JAROSŁAW
<b>NIP</b>	561-104-81-45
<b>Adres siedziby</b>	89-511 Cekcyn, Zalesie 22
<b>Nr wniosku o powierzenie grantu</b>	<b>1/FWI-C19/2020/864/UPG/237</b>

Informacje, które muszą zostać upublicznione w zapytaniu ofertowym:

## 1. Opis przedmiotu zamówienia

Tokarka konwencjonalna CU500MT/103/400/2000/7,5kW lub równoważne

### a) o następujących parametrach:

- średnica toczenia nad łożem – 500mm
- średnica toczenia nad suportem – 300mm
- szerokość łoża – 400mm
- przelot wrzeciona – 103mm
- moc silnika głównego – 7,5kW
- długość toczenia w kłach – 2000mm
- wysokość osi nad łożem – 250mm
- średnica toczenia bez mostka – 700mm
- wyjmowany mostek
- końcówka wrzeciona DIN 55027 – 11
- stożek wrzeciona – 120 Metric
- liczba prędkości wrzeciona – 15
- zakres prędkości – 11,5-1400obr/min
- liczba posuwów – 120
- skok posuwu wzdłużnego – 0,04-12mm/obr
- skok posuwu poprzecznego – 0,02-6mm/obr
- liczba gwintów – 64
- zakres metryczny – 0,5-120mm
- zakres calowy – 60-1/4 1/cal
- zakres modułowy – 0,125-30M
- zakres DP – 240-1
- przesuw suportu poprzecznego – 315mm
- przesuw sanek górnych – 130mm
- średnica tulei konika – 90mm
- skok tulei konika - 230mm
- stożek Morse – No.5
- imak narzędziowy 4-nożowy (wysokość osi od podstawy noża – 32mm; kąt obrotu imaka 360 stopni – 4x90 stopni)

### b) z następującym wyposażeniem:

- kolor maszyny: część górna jasnoszary RAL 7035, część dolna ciemnoszary RAL 7011
- szafa elektryczna ze sterowaniem Schneider
- zasilanie elektryczne w zakresie 380-440 V, 3 fazy 50/60Hz
- hamulec elektrodynamiczny
- końcówka wrzeciona DIN 55027 Nr 11
- układ chłodzenia z pompą
- oświetlenie stanowiskowe
- luka w łożu maszyny – wyjmowany mostek
- szybki posuw czterokierunkowy za pomocą joysticka
- osłona tylna rozbryzgowa stała metalowa na całej długości
- osłona wałka i śruby pociągowej stała metalowa nieprzesuwana
- osłona uchwyty rozbryzgowa ruchoma metalowa
- osłona imaka ruchoma metalowa
- paski klinowe „V” - 1 komplet
- koło zmianowe gitary Z=57 dla gwintów 19 zwojów/cal
- kiel stały wrzeciona
- tuleja adaptacyjna wrzeciona
- konik z szybką blokadą
- pełny NORTON
- hartowane łożo
- szybki posuw
- osłonięte fabrycznie wałki i śruba pociągowa
- 3-szczękowy samocentrujący uchwyt żeliwny 3204-315/DIN 6350 Bison Biał prod. polskiej
- tarcza zabierakowa pod uchwyt 3204-315-11
- podtrzymka stała dla średnicy 15-160mm z pinolami ślizgowymi
- podtrzymka stała dla średnicy 140-280 mm z pinolami ślizgowymi
- dodatkowy komplety pinoli rolkowych dla podtrzymek stałych
- zderzak jednopozycyjny
- odczyty cyfrowe magnetyczne K + C z wyświetlaczem ARBACH w 2 osiach dla L=2000
- łącznik konika z suportem przy zamontowanym liniale pomiarowym dla osi X (poprzeczna)
- reduktor wysuwu pinoli konika (1:1/1:4)
- katalog części zamiennych
- dokumentacja techniczna DTR w języku polskim
- znak oraz certyfikat CE producenta

Maszyna musi bezwzględnie odpowiadać w/w specyfikacji (bezwzględnie posiadać wszystkie parametry przedstawione powyżej), oraz musi bezwzględnie zawierać całe wyposażenie podane powyżej.

Maszyna musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w kraju należącym do UE.

Wykluczamy zakup maszyn spoza krajów UE.

## **2. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia, przy czym stawianie warunków udziału nie jest obowiązkowe**

**W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć podmioty spełniające następujące warunki:**

- 1. Zaoferują przedmiot zapytania odpowiadający parametrom i wyposażeniu w pełni odpowiadający danym zawartym w opisie przedmiotu.**

<p>Nie dopuszczamy możliwości nie spełnienia tego warunku w pełnym zakresie (pominięcie lub zmianę któregokolwiek parametru oraz zmianę wyposażenia)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Posiadają wiedzę i minimum pięcioletnie doświadczenie w zakresie realizacji zamówienia</li> <li>3. Udzielą co najmniej 24-miesięcznej gwarancji</li> <li>4. Oferują bezpłatny serwis gwarancyjny z czasem reakcji 24h (dni robocze) od momentu zgłoszenia</li> <li>5. Posiadają magazyn standardowych części zamiennych na terenie Rzeczypospolitej Polskiej</li> <li>6. Nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym</li> <li>7. Nie znajdują się w trudnej sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia</li> </ol> <p>Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, które wpisane są do KRD lub innego rejestru dłużów lub są w stanie likwidacji lub upadłości. Z udziału wykluczone są podmioty, które nie spełnią warunków dostawy przedmiotu zgodnie z opisem przedmiotu zawartym w punkcie 1 niniejszego zapytania.</p>
<p><b>3. Kryteria oceny oferty</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kryterium <b>CENA</b>: Zamawiający będzie brał pod uwagę cenę netto wskazaną w PLN. Jeżeli cena zostanie przedstawiona w innej walucie, zostanie ona przeliczona na PLN po średnim kursie wskazanym przez NBP dla danej waluty w dniu rozstrzygnięcia postępowania.</li> <li>2. Kryterium <b>TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA</b>: Zamawiający będzie brał pod uwagę termin realizacji zamówienia wskazany w ofercie z zastrzeżeniem, że nie będzie on wykraczał poza termin wskazany w niniejszym zapytaniu w punkcie 8 (Termin realizacji umowy).</li> <li>3. Kryterium <b>OKRES GWARANCJI</b>: Zamawiający będzie brał pod uwagę okres gwarancji udzielony na maszynę, z zastrzeżeniem iż nie może on być krótszy niż 24 miesiące od dostawy maszyny do Zamawiającego.</li> </ol>
<p><b>4. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty</b></p> <p>Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie brał pod uwagę kryteria przedstawione w punkcie 3 (Kryteria oceny), z następującymi wagami procentowymi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) cena netto – 80%</li> <li>b) termin realizacji zamówienia – 10%</li> <li>c) okres udzielonej gwarancji – 10%</li> </ol>
<p><b>5. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty</b></p> <p>Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty odbędzie się na podstawie poniższego wzoru:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) kryterium: CENA Zamawiający będzie brał pod uwagę najniższą cenę przy spełnieniu bezwzględnie wszystkich warunków zawartych w punktach 1 oraz 2 niniejszego zapytania ofertowego najniższa cena = 80% = 80pkt.</li> <li>2) Kryterium: TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA</li> </ol>

Zamawiający będzie brał pod uwagę najkrótszy czas na dostawę maszyny z wyposażeniem i specyfikacją zawartą bezwzględnie w całości w punktach 1 oraz 2 niniejszego zapytania ofertowego

najkrótszy termin dostawy = 10% = 10pkt.

**3) Kryterium: OKRES UDZIELONEJ GWARANCJI**

Zamawiający będzie brał pod uwagę najdłuższy termin udzielonej gwarancji na maszynę, przy czym nie może on być mniejszy niż termin podany w punkcie 3 niniejszego zapytania (Kryteria oceny oferty).

Najdłuższy okres udzielonej gwarancji = 10% = 10pkt.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów poprzez zsumowanie punktów ze wszystkich kryteriów.

W sytuacji, gdy kilka ofert uzyska taką samą liczbę punktów, Zamawiający wybierze ofertę najbardziej korzystną w zakresie spełnienia wymogów BHP, oraz spełnienia norm emisji hałasu i oddziaływania na środowisko. Wówczas należy przedłożyć wszelkie dokumenty, o które Zamawiający będzie się ubiegał.

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli jej zakres nie odpowiada treści zapytania, a mianowicie:

- a) nie będzie w pełni zgodna z opisem przedmiotu zamówienia (parametry, dane techniczne maszyny)
- b) nie będzie posiadała pełnego wyposażenia zawartego w punkcie 1 niniejszego zapytania
- c) jest niezgodna z przepisami prawa
- d) została złożona po terminie
- e) została złożona przez podmiot podlegający wykluczeniu

**6. Termin składania ofert**

Oferta powinna zostać złożona najpóźniej w terminie 7 dni od dnia ogłoszenia na stronie [www.tarr.org.pl](http://www.tarr.org.pl)

**7. Miejsce i sposób składania ofert**

Oferty zawierające odpowiedź na zapytanie, należy składać wyłącznie mailowo na adres: [biurohydrokar@onet.pl](mailto:biurohydrokar@onet.pl)

**8. Termin realizacji umowy**

Termin dostawy maszyny nie może przekroczyć: do 20.03.2021 roku  
Planowany termin podpisania umowy: do 31.12.2020

**9. Kontakt w sprawie składania ofert**

Jarosław Karczyński:  
tel. 602 838 729 – po godzinie 15.00  
e-mail: [biurohydrokar@onet.pl](mailto:biurohydrokar@onet.pl)

Ze składania ofert wykluczone są osoby i podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym.

Informacje, które powinny zostać upublicznione w zapytaniu ofertowym, jeżeli Zamawiający je przewidział:

<b>10. Warunki istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania, bez podania uzasadnienia</li><li>2. Umowa może ulec zmianie w przypadku zmian związanych z realizacją projektu, a nie zależnych od Zamawiającego.</li><li>3. W przypadku wystąpienia trudności w realizacji umowy spowodowanych pandemią COVID-19, możliwa będzie zmiana sposobu i terminu realizacji zamówienia za zgodą obu stron postępowania.</li></ol>
<b>11. Możliwość składania ofert częściowych, o ile zamawiający taką możliwość przewiduje</b>
Zamawiający nie przewiduje rozpatrywania ofert niezgodnych z treścią zapytania.
<b>12. Sposób przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe wraz z wybranymi kryteriami oceny, jeżeli zamawiający wymaga lub dopuszcza ich składanie</b>
Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.